



尺寸區分	切割加工	焊接加工	孔位加工	A4	表面粗度	審核	日期	材質
1-4	±0.1	±0.1	±0.1	Ⓜ	()	設計	日期	重量 (g)
4-16	±0.1	±0.1	±0.1	單位	M M	繪圖	日期	處理
16-63	±0.1	±0.1	±0.1	比例	1:1	GUAN	2019/11/8	
63-250	±0.1	±0.1	±0.1					
250-1000	±0.1	±0.1	±0.1					
1000-2000	±0.1	±0.1	±0.1					

精攻科技股份有限公司

圖名 S42配步進

圖號 S42_L1(SP)外觀